

Modellguss

Laser Melting (CoCr)

Parameter - Empfehlung (Exocad)

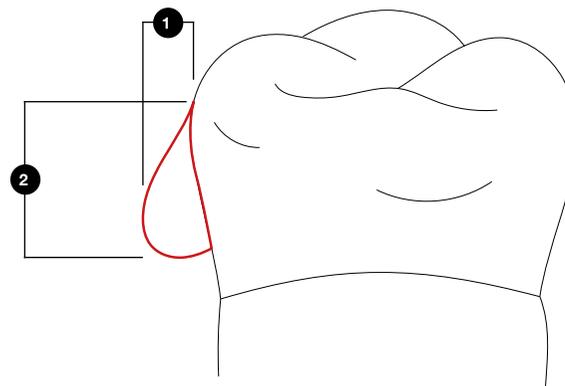
| | Querschnittfläche | Breite | Dicke |
|------------------|---------------------|---------|--------------|
| Sublingualbügel | 6,0 mm ² | 4,0 mm | 2,0 mm |
| Neystil | 3,5 mm ² | 3,0 mm | 1,5 mm |
| Klammerschulter | 1,6 mm ² | 1,8 mm | 1,2 mm |
| Klammerspitze | 1,2 mm ² | 1,2 mm | 1,0 mm |
| Klammerdurchgang | 2,5 mm ² | - | 1,4 mm |
| Auflagen | - | - | 0,6 mm |
| OK Lochplatte | - | 8,0 mm | 1,0 - 1,2 mm |
| Gaumenplatte | - | 10,0 mm | 0,8 mm |

Die angegebenen Parameter dienen lediglich als Richtwerte. Bitte variieren Sie diese in Abhängigkeit zur Geometrie der Stümpfe und dem Scanner sowie dessen Anwendung.

Indikationen

folgende Angaben sind lediglich grobe Richtwerte

- Gestalten Sie den Modellguss unter Einhaltung zahntechnischer und anatomischer Gesichtspunkte
- Die allgemeine Mindeststärke beträgt 0,6 mm
- Vermeiden Sie das Anbringen von Passungsstegen-/verbindern



- ❶ Klammerprofilhöhe ca. 1,8 mm
- ❷ Klammerprofilstärke ca. 0,9 mm