

# Cobalt Chrom (SLM)

Langzeitbewährte, universell einsetzbare Dentallegierung in Pulverform. Geeignet für eine große Palette an Restaurationstypen mit exzellenter Oberfläche und höchster Passgenauigkeit. Das Material eignet sich hervorragend für Modellguss mit wissenschaftlich geprüfter Elastizität bei Klammerkonstruktionen und bietet aufgrund des angepassten WAK-Wertes eine optimale Keramikhaftung für die Kronen- und Brückentechnik.



**Hersteller**  
DENTAURUM GmbH & Co. KG

Zertifizierung:  
» EN ISO 22674  
» EN ISO 9693

## Indikationen

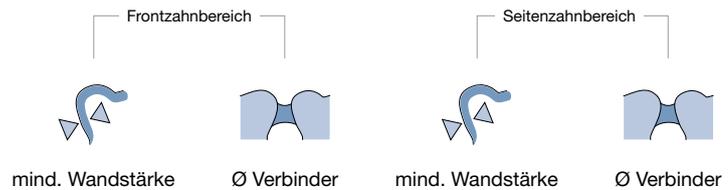
Krone  Seitenzahn	Krone  okklusal verschraubt	Brücke  < 16 Stellen	Gerüst  Front- / Seitenzahn	Gerüst  okklusal verschraubt	RPD  Modellguss	
Brücke/Gerüst  okklusal verschraubt	Abutment  2-teilig	Teleskop  primär	Steg  Überwurf	KFO  Quadrant	KFO  Full Jaw	KFO  Retainer

## Kontraindikationen

- » Sehr tiefe subgingivale Präparation
- » Bruxismus für verblendete Strukturen
- » Patienten mit stark reduziertem Restgebiss
- » Mehr als drei zusammenhängende Brückenglieder
- » 2 und mehr zusammenhängende Extensionsglieder
- » Alle weiteren Anwendungen, die nicht als Indikation aufgeführt sind
- » Unterschreitung der notwendigen Verbinder- und Mindestwandstärken

## Modellation / Designparameter

Bei der Konstruktion sollten folgende Designparameter nicht unterschritten werden:



Kronen	0,4 mm	-	0,4 mm	-
Verblockte Kronen	0,4 mm	9 mm <sup>2</sup>	0,4 mm	12 mm <sup>2</sup>
3-gliedrige Brücken	0,4 mm	9 mm <sup>2</sup>	0,4 mm	12 mm <sup>2</sup>
4 und mehrgliedrige Brücken mit 2 Zwischengliedern	0,4 mm	12 mm <sup>2</sup>	0,4 mm	12 mm <sup>2</sup>

Bei der Gestaltungsart sollte die Zahnform bzw. die Gingiva (inzisal, okklusal bzw. basal) unterstützend konstruiert werden. Bei der Gestaltung der Verbinder ist ein möglichst großer Querschnitt anzustreben. Für die Stabilität ist die Höhe des Verbinders wichtiger als seine Breite. Die doppelte Breite führt nur zu einer Verdoppelung der Festigkeit, während die doppelte Höhe zur 8-fachen Festigkeit führt. Streben Sie daher ovale Verbinderquerschnitte an. Ziel sollte es sein, eine Modellation zu konstruieren, die die Verblendkeramik im Bereich der Höcker unterstützt, so dass ein Auftrag mit in etwa gleicher Schichtdicke möglich ist. Scharfe Kanten sind am Gerüst generell zu vermeiden.

## Material Eigenschaften

800 MPa	8,6 [g/cm <sup>3</sup> ]	14,4	3x	1.170 MPa	395 HV 10
Biegefestigkeit	Dichte nach sintern	WAK-Wert	Zwischenglieder	Zugfestigkeit	Vickershärke

## Verblenden der Gerüste

remanium® Aufbrennlegierungen können mit allen geeigneten Keramikmassen, verblendet werden, die auf den jeweils angegebenen WAK-Wert der Legierung angepasst sind. Es sollte eine Langzeitabkühlung der Keramik im Brennofen erfolgen, falls keine abweichende Empfehlung vom Keramikhersteller vorliegt.