

# Technisches Datenblatt

## Zirkonverstärktes Komposit

### *peracam®*



### Hersteller

**Dentale Kompetenz**  
**Birgit Stührenberg**  
**GmbH & Co.KG**  
Eiderstede 2a  
24582 Bordesholm  
Germany

**Dentale Kompetenz**  
**ist zertifiziert nach:**  
■ **DIN EN ISO 13485**  
■ **RL 93/42/EWG (CE 0482)**

### ■ Bezeichnung

*Zirkonverstärktes Komposit peracam®*

### ■ Beschreibung

Bei peracam® handelt es sich um Fräs-Rohlinge für die CAD/CAM Technik aus PMMA, die mit Zirkondioxid verstärkt wurden. Dieser Verbundwerkstoff stellt eine hochwertige Alternative zur Vollkeramik dar, und bewährt sich vor allem bei Indikationen für Langzeitprovisorien.

**Die wichtigsten Vorteile von peracam® sind:**

- hohe Abrasionsstabilität
- hohe Plaquesistenz
- hohe Biokompatibilität

### ■ Indikationen für permanenten Zahnersatz

- Kronen– und Brückentechnik für max. **drei Brückenglieder** (vollanatomisch und reduziert)
- Veneers und Teilkronentechnik
- Teleskop– und Tertiärgerüsttechnik
- Implantat-Suprastrukturen
- Table Tops (ideal für Bruxisten)

### ■ Indikationen für Langzeitprovisorien

- Kronen– und Brückentechnik mit bis zu **16 Brückengliedern** (vollanatomisch und reduziert)
- Veneers und Teilkronentechnik
- Teleskop– und Tertiärgerüsttechnik
- Implantat-Suprastrukturen
- Table Tops (ideal für Bruxisten)

### ■ Kontraindikationen

Bei bekannten Allergien auf Inhaltsstoffe, bzw. bei allergischen Reaktionen ist auf eine Versorgung mit peracam® zu verzichten.

# Technisches Datenblatt

## Zirkonverstärktes Komposit

### *peracam®*



### Hersteller

**Dentale Kompetenz**  
**Birgit Stührenberg**  
**GmbH & Co.KG**  
Eiderstede 2a  
24582 Bordesholm  
Germany

**Dentale Kompetenz**  
**ist zertifiziert nach:**  
■ **DIN EN ISO 13485**  
■ **RL 93/42/EWG (CE 0482)**

### ■ Varianten

Die peracam® Fräs-Rohlinge für die CAD/CAM-Technik sind in den Vita Farben A1, A2, A3, A4 und B2 erhältlich.

### ■ Gerüstgestaltung

Bei Kronen und Brücken dürfen folgende Werte nicht unterschritten werden:

- Mindestwandstärke zervikal: 0,6 mm
- Mindestwandstärke okklusal: 1,0 mm
- Mindestwandstärke am Kronenrand: 0,2 mm
- Verbinderquerschnitte im Frontzahnbereich: > 10 mm<sup>2</sup>
- Verbinderquerschnitte im Seitenzahnbereich: > 15 mm<sup>2</sup>

### ■ Ausarbeitung und Politur

- Anwendung von kreuzverzahnten Hartmetallfräsern
- Mit geringen Umdrehungszahlen, minimaler Anpresskraft und ausreichender Kühlung ausarbeiten
- Die Vorpoltur erfolgt mit Polierbürsten von *ceramident®* und *ceramiPreStar* oder handelsüblichen Werkzeugen
- Hochglanzpolieren mit Polierschwabbel und *ceramidentStar* oder handelsüblichen Produkten
- Zur Vermeidung von Plaque-Akkumulation ist eine sorgfältig durchgeführte Politur Voraussetzung

### ■ Verblendung

peracam® lässt sich nach geeigneter Oberflächenkonditionierung mit *ceramident®* und allen herkömmlichen Verblendkompositen verblenden.

- Schleifkörper - ausschließlich feinverzahnte Hartmetallfräser verwenden
- Beschlossene Oberfläche muss vor der Weiterverarbeitung sorgfältig gereinigt, trocken und fettfrei sein
- Applizieren von *ceramiBonding* oder handelsüblichen Produkten
- Verblendung mit *ceramident®* oder herkömmlichen Verblendkompositen

Wichtig: bei Vestibulärverblendungen ist ein Kaukantenschutz erforderlich!

# Technisches Datenblatt

## Zirkonverstärktes Komposit

### *peracam®*



#### Hersteller

**Dentale Kompetenz**  
**Birgit Stührenberg**  
**GmbH & Co.KG**  
 Eiderstede 2a  
 24582 Bordesholm  
 Germany

**Dentale Kompetenz**  
 ist zertifiziert nach:  
 ■ DIN EN ISO 13485  
 ■ RL 93/42/EWG (CE 0482)

#### ■ Befestigung

Grundsätzlich eignen sich alle gängigen provisorischen und permanenten Befestigungszemente.

#### ■ Zusammensetzung

PMMA	Anorganische Füllstoffe	Anorganische Pigmente
> 78 (in %)	20 (in %)	< 2 (in %)

#### ■ Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Elastizitäts-Modul	<b>3050</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]
Biegefestigkeit $\beta_B$	<b>72</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]
Vickers-Härte	<b>196</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]
Restmonomer	< <b>1,0</b>	[%]
Wasserlöslichkeit <b>L</b>	<b>1,6</b>	[ $\mu\text{g}/\text{mm}^3$ ]