

# Technisches Datenblatt

## Hybridglas-Keramik **AMBARINO® High-Class**



### Hersteller

**creamed GmbH & Co.  
Produktion- und Handels KG**  
Industriestraße 4a  
35041 Marburg  
Germany

**creamed GmbH & Co. KG**  
ist zertifiziert nach:  
■ **DIN EN ISO 13485**  
■ **RL 93/42/EWG (CE 0297)**

### ■ Bezeichnung

Hybridglas-Keramik **AMBARINO® High-Class CAD/CAM**

### ■ Beschreibung

Bei Ambarino® High-Class handelt es sich um eine Hybridglas-Keramik. Dieses Material ist ein röntgensichtbarer, ultraharter Verbundwerkstoff mit einer auf Keramikbasis optimierten, hochverdichteten Füllstofftechnologie, und stellt eine hochwertige Alternative zur Vollkeramik und Verblendkeramik dar.

#### Die wichtigsten Vorteile von Ambarino® High-Class sind:

- gute Werkstoffdaten: gleichförmige, sehr feine Korngrößenverteilung
- sehr geringe Neigung zur Abrasion (sehr nahe am natürlichen Schmelz)
- exzellenter Tragekomfort
- gute Polierbarkeit (zusätzliche Verdichtung, somit hervorragende Glanz-Langzeitbeständigkeit)
- natürliche Farbintegration (Chamäleon-Effekt) durch Einfärbung mit Vita Farben

### ■ Indikationen

- Inlays, Onlays und Veneers
- Teilkronen, Kronen und Brücken (max. 3-gliedrig)

### ■ Kontraindikationen

- Bei bekannter Allergie auf Inhaltsstoffe ist auf eine Versorgung mit Ambarino® High-Class zu verzichten.

### ■ Varianten

Die Ambarino® High-Class Fräs-Rohlinge sind in den Vita Farben A1, A2, A3, B1, C2 und D2 erhältlich.

## Technisches Datenblatt

# Hybridglas-Keramik **AMBARINO® High-Class**



### Hersteller

**creamed GmbH & Co.  
Produktion- und Handels KG**  
Industriestraße 4a  
35041 Marburg  
Germany

**creamed GmbH & Co. KG**  
ist zertifiziert nach:  
■ **DIN EN ISO 13485**  
■ **RL 93/42/EWG (CE 0297)**

### ■ Ausarbeitung / Oberflächenbehandlung

Vor der Weiterverarbeitung von Ambarino® High-Class Restaurationen folgende Punkte beachten:

- fertige Fräsarbeiten unter Wasserkühlung mit Diamantscheibe aus dem Rohling trennen
- Oberfläche auf Hochglanz polieren (z. B. Ambarino® Super Polish) – wie konventionelles Komposit ausarbeiten
- bei Weiterverarbeitung, wie Befestigung oder Verblendung, sollte die betreffende Oberfläche wie eine Komposit-Oberfläche behandelt werden, die repariert oder korrigiert wird.
- Oberfläche sandstrahlen oder mit einem Fräser leicht aufrauen.
- mit ölfreier Druckluft locker anhaftenden Staub entfernen (Verunreinigung mit Wasser oder Fett unbedingt vermeiden)
- Aufbringen eines Komposit-Bonding (z. B. Ambarino® CFI Bond)
- mit den vorhergehenden Schritten ist die Oberfläche für eine weitere Verarbeitung aktiviert

### ■ Verblendung

Die unter „Oberflächenbehandlung“ beschriebene aktivierte Oberfläche kann mit konventionellen lichthärtenden K+B Kunststoffen verblendet. Der Hersteller empfiehlt Ambarino® Veneering und Ambarino® Stains.

### ■ Befestigung

Vor der Befestigung der Ambarino® High-Class Restauration muss die zu verklebende Oberfläche in der gleichen Weise vorbehandelt werden wie unter „Oberflächenbehandlung“ bzw. „Befestigung“ beschrieben.

# Technisches Datenblatt

## Hybridglas-Keramik **AMBARINO® High-Class**



### Hersteller

**creamed GmbH & Co.  
Produktion- und Handels KG**  
Industriestraße 4a  
35041 Marburg  
Germany

**creamed GmbH & Co. KG**  
ist zertifiziert nach:  
■ **DIN EN ISO 13485**  
■ **RL 93/42/EWG (CE 0297)**

### ■ Chemische Zusammensetzung

Der Hauptbestandteil der Verbundmatrix basiert auf hochvernetzten Polymerblends (Bis-GMA, Urethandimethacrylat und Butandioldimethacrylat), in die zu 70,1% keramikähnliche, anorganische Silikatglasfüllstoffe, mit einem mittleren Teilchendurchmesser von 0.8 µm, und einer Variationsbreite von 0.2 bis 10.0 µm eingebettet sind. Zusätzlich sind Stabilisatoren, Lichtschutzmittel und Pigmente enthalten.

### ■ Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Elastizitäts-Modul (bei 20°C)	<b>10000</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]
Biegefestigkeit $\beta_B$	<b>175</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]
Druckfestigkeit $R_e$ ( $R_p$ )	<b>500</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]
Vickers-Härte <b>HV 10</b>	<b>710</b>	[MPa] bzw. [N/mm <sup>2</sup> ]